



APLICACIONES

Eni Arnica 32 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos modernos, de alta presión, industriales y de equipos móviles.

Está formulado con aceites base seleccionados tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza una excelente estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica.

Eni Arnica 32 se recomienda para equipos al aire libre que puedan operar en un amplio rango de temperaturas, como sistemas donde el arranque en frío y las altas temperaturas de operación son típicas (aplicaciones marinas). También es adecuado para equipos de fabricación en interiores que incorporan sistemas de control que requieren un cambio mínimo de viscosidad con la temperatura

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura gracias a un alto índice de viscosidad y una excelente estabilidad de viscosidad
- Adecuado para sistemas hidráulicos con filtros muy finos (3 micras)
- Prolonga la vida útil de la carga de aceite extendiendo los intervalos de lubricación gracias a una alta estabilidad termo-oxidativa
- Protege las bombas y componentes hidráulicos gracias a una propiedad antidesgaste excepcional
- Ayuda a prevenir la aireación y el daño por cavitación en sistemas de tiempo de residencia bajo gracias a la rápida liberación de aire
- Compatible con una amplia variedad de componentes metálicos.
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua gracias a su excelente demulsibilidad.

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- Fives Cincinnati P-68
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV





- BS 4231 HSE
- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	869
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	32.0
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	156
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	215
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-36
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D 1401	min	15



eni