



APLICACIONES

Eni OTE 68 es un lubricante diseñado específicamente para su uso en aplicaciones de turbinas de gas y vapor.

Se basa en aceites base de alta calidad con aditivos especialmente seleccionados para proporcionar una excelente estabilidad termo-oxidativa, liberación rápida de aire y una excelente demulsibilidad que permite que el agua se separe fácilmente del aceite.

Eni OTE 68 ofrece un rendimiento sobresaliente en turboventiladores, maquinaria hidráulica y compresores de aire con temperatura media/alta del aire comprimido y en todas las demás aplicaciones que requieren un lubricante de alta calidad y buena estabilidad.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Prolonga la vida útil de la carga de aceite, extendiendo los intervalos de relubricación.
- Asegura una buena película de lubricación.
- Aumenta la fiabilidad del funcionamiento de la turbina.
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua.
- Cumple con la mayoría de las principales especificaciones de fabricantes de equipos de turbinas y especificaciones de la industria.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- CEI 10-8 (1994)
- BS 489:1999
- ASTM D 4304 de Tipo I
- GE GEK 28143B
- ABB Turbo HZTL 90617
- JIS K 2213 - 1983 de Tipo II
- ISO 8068 TSA/TGA
- DIN 51515-1 TD





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medición	Normal
Apariencia	APM 27	-	claro
Densidad a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	862
Viscosidad a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	111
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	232
Punto de fluidez	ASTM D 97	°C	-15
N.N. (Número de neutralización)	ASTM D 974	mg KOH/g	0,08
Liberación de aire	DIN 51381	minutos	4
Prueba de herrumbre/B	ASTM D 665	-	aprobada
Corrosión del cobre	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - índice de desgaste por fricción	DIN 51354-2	-	9



eni