Eni Blasia FMP 150



APLICACIONES

Eni Blasia FMP 150 es un lubricante de alto rendimiento para engranajes que operan en condiciones de extrema presión (EP) presentes en los reductores industriales de última generación.

Eni Blasia FMP 150 está especialmente recomendado para la lubricación a circulación o por barboteo de todo tipo de engranajes cerrados, especialmente cuando las condiciones de operación involucran cargas elevadas, altas velocidades, alta fricción por deslizamiento y posibilidad de altas temperaturas de trabajo.

Eni Blasia FMP 150 es adecuado para lubricar también otras piezas y componentes muy cargados, tales como acoplamientos, tornillos sinfin, cojinetes lisos y de rodillos a baja velocidad, así como sistemas de lubricación por niebla de aceite.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Formación de lodos y depósitos minimizados, gracias a una excepcional resistencia termooxidativa.
- Posibilidad de empleo a altas temperaturas operativas (hasta 120 ° C)
- Protección eficaz contra el desgaste (FZG supera estadio 12º) y, en particular, el 'micropitting'
- Comportamiento no corrosivo frente a juntas y sellos, así como frente a metales como el acero, hierro fundido, cobre y bronce.
- Rápida separación del agua que podría entrar accidentalmente en el sistema gracias a una capacidad demulsiva sobresaliente
- Continuidad de la película de aceite asegurada por las propiedades antiespumantes.

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- Muller Weingarten DT 55 005 CLP level
- Danieli Standard n. 0.000.001 Rev.15
- AIST No.224
- Fives Cincinnati P-77 level



Eni Blasia FMP 150



- Siemens MD (Flender) Rev. 15
- ISO 12925-1 CKD
- DIN 51517-3 CLP
- ANSI/AGMA 9005-E02
- David Brown S1.53 101 level
- ZF TE-ML 04H
- Loesche

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	896
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	150
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	97
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	232
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-24
Demulsibidad a 82°C	ASTM D 1401	min	5

