



GUARD REFRIGERANTE MQ 100% / GUARD COOLANT MQ 100 %

Descripción

Anticongelante formulado a base de etilenglicol y aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Está exento de aminas, nitritos y fosfatos. Recomendado para todo tipo de circuitos de refrigeración de motores diesel y gasolina, y especialmente para los de aluminio y sus aleaciones. Mezclado con agua en el rango 30-50% ofrece excelentes propiedades anticongelantes, refrigerantes y muy buena protección de las superficies metálicas.

Cualidades

- Excelente protección contra la corrosión y cavitación, incluso en bajas concentraciones.
- Miscible con agua en cualquier proporción.
- Evita la formación de espumas.
- Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.
- Gran estabilidad térmica.
- Posee capacidad alcalina para neutralizar los gases ácidos de la combustión que inevitablemente pasan al circuito de refrigeración.
- Compatible con juntas y con sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ASTM D 3306
- BS 6580:1992
- MAN 324 Type NF
- MB 325.0 (concentrado)
- MB 326.0 (diluido)
- VW TL774 C
- BMW GS 94000

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Azul
pH	-	ASTM D1287	7,2
Densidad a 20 °C	g/cm ³	DIN 51757-4	1,122
Punto de congelación (al 50%)	°C	ASTM D1177	-40
Punto de ebullición	°C	ASTM D1120	>165
Reserva alcalina	ml HCl 0.1N	ASTM D1121	16

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.