



## APLICACIONES

**Eni Grease MU EP 0** es una grasa de alto rendimiento de color amarillo-marrón, de base litio, de aspecto liso y homogéneo.

El aditivo EP (extrema presión) permite la formación de una película lubricante capaz de resistir esfuerzos mecánicos y/o fuertes cargas impulsivas.

**Eni Grease MU EP 0** se utiliza en una amplia gama de aplicaciones tales como: industria del hierro y acero, minería, construcción, papel y vidrio.

Indicado para la lubricación de cojinetes planos y rodamientos, también cargados y/o que funcionan a alta temperatura; engranajes en cárteres y motorreductores, sistemas de lubricación centralizados para vehículos y máquinas agrícolas y acoplamientos donde existen condiciones de lubricación difíciles en el arranque.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- El alto punto de gota permite su uso en un amplio rango de temperatura
- Buenas características de repelencia al agua, adecuadas en ambientes húmedos y en presencia de agua.
- Elevada protección antioxidante.
- Notable adherencia a superficies metálicas.
- Buena resistencia a las vibraciones.
- Alta resistencia a la oxidación.

## ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- ISO 12924 L-XBCHB 0
- ISO 6743/6 L-CKG 0
- DIN 51825 KP 0K -20
- DIN 51826 GP 0K -20





## CARACTERISTICAS

| Propiedades                         | Método      | Unidad de Medida | Típico          |
|-------------------------------------|-------------|------------------|-----------------|
| Aspecto                             | -           | -                | homogéneo liso  |
| Color                               | -           | -                | amarillo marrón |
| Tipo aceite base                    | -           | -                | mineral         |
| Viscosidad aceite base a 40°C       | ASTM D 7042 | mm²/s            | 160             |
| Tipo espesante                      | -           | -                | litio           |
| Consistencia (grado NLGI)           | -           | -                | 0               |
| Punto de gota                       | ASTM D 566  | °C               | 185             |
| Penetración, trabajada, a 60 golpes | ASTM D 217  | dmm              | 370             |
| Rango de temperatura                | -           | °C               | -20/+120        |

