

Lubricante Motos Competición
100% Sintético – Tecnología *ESTER* Core®

APLICACIONES

Lubricante altas prestaciones diseñado para los “Equipos oficiales” y especialmente creado para ofrecer un mayor “sensibilidad” del embrague al piloto y mejorar el acople motor con una protección para el motor y la caja de velocidades excepcional en Off-Road.

Para motos equipadas con motores 4 tiempos con caja de velocidades o no y embragues bañados en aceite o embragues en seco, motores de carreras que funcionen en altas motos a temperaturas elevadas y con regímenes de motor altos:

Motos todo terreno, Cross MX ,...

Otras aplicaciones: Quads

PRESTACIONES

NORMATIVAS

- Supera las normas existentes

JASO - Funcionamiento de los embragues bañados en aceite validos según test JASO T903.

TECNOLOGÍA *ESTER* Core®:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección óptima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología *ESTER* Core®.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

-Ganancia de potencia superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague bañado.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test FZG = FLS> 14: El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebbau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante es clasificado en función de su “nivel de fallo bajo carga” llamado FLS (Failure Load Stage) resultado de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (resultado excepcional).

Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.

**Lubricante Motos Competición
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®****RECOMENDACIONES**

Para unas prestaciones óptimas del motor y del embrague evitar mezclar con otros aceites sintéticos o minerales.
Intervalo de mantenimiento: Adaptado a su propia utilización.

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Color	Visual	Amarillo / Verde fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-40
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.848
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	75.1 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.4 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	183.0
Punto congelación	ASTM D97	-51.0 °C / -60.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	234.0 °C / 453.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g