



# MAKER TELEX E

## Descripción

Son aceites especialmente diseñados para su utilización en circuitos hidráulicos que requieran lubricantes con marcadas propiedades antidesgaste. Elaborados con bases cuidadosamente seleccionadas a las que se incorporan aditivos específicos para mejorar notablemente sus propiedades.

Están especialmente indicados para circuitos hidráulicos y maquinaria de obras públicas equipada con cualquier tipo de bombas, especialmente cuando trabajan a presiones elevadas y, en general, para todo tipo de mecanismos que requieran aceites estables, y en los que se precise alcanzar, y aún superar, los máximos niveles antidesgaste exigidos por las normas internacionales.

## Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación y formación de lodos.
- Gran capacidad de desaireación.
- Alto índice de viscosidad.
- Muy buenas cualidades antiespumantes y antiherrumbre.
- Excelente separación del agua.
- Excelente filtrabilidad.
- Muy Buena compatibilidad con juntas y retenes.
- Máximo nivel antidesgaste.
- Excelente capacidad de carga.
- Elevada estabilidad térmica e hidrolítica.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABB: ABB Turbocharger VTR304-11 / -21\* (ISO 68)
- IBERCISA\* (ISO 32, ISO 46)
- ORTLINGHAUS: Standard ON 9.2.19\* (ISO 46)
- AFNOR: NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691 (ISO 100, ISO 15, ISO 22, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- DIN: 51524-HLP (ISO 100, ISO 15, ISO 22, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-68 (ISO 32)
- FIVES CINCINNATI: P-70 (ISO 46)
- THYSSENKRUPP: (HLP)\* (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines\* (ISO 46)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series\* (ISO 46)
- PARKER DENISON: HF0, HF1, HF2\* (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- BOSCH REXROTH: RDE 90235 (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-69 (ISO 68)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (ISO 100, ISO 15, ISO 22, ISO 32, ISO 46, ISO 68)

\*Homologación formal

## Características Técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR					
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,865	0,870	0,880	0,880	0,885



## MAKER TELEX E

## Características Técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR					
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Punto de congelación	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 °C)
Resistencia a la herrumbre, A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG, Escalón de carga	-	DIN 51354	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.