



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Descripción

Aceites lubricantes especialmente formulados para la lubricación de guías, tanto horizontales como verticales de máquinas herramienta. Se elaboran con aceites minerales obtenidos a partir de bases parafínicas muy refinadas de alto índice de viscosidad y aditivos de última generación que le proporcionan sus características propiedades de adhesividad, antidesgaste, extrema presión y "anti stick-slip", facilitando los movimientos y el desplazamiento sin saltos.

Aceites específicos para guías muy cargadas de máquinas herramienta.

Por sus especiales características de untuosidad y de soporte de carga, pueden emplearse en elementos de maquinaria textil, de imprenta o industriales engrasados por goteo en los que nos es fácil retener el aceite.

Los grados ISO-32 y 68 se emplean como fluidos hidráulicos en aquellos sistemas en los que además del circuito hidráulico sea necesario lubricar también las guías.

Adecuados para máquinas herramienta de alta precisión.

Cualidades

- Excelente comportamiento en piezas deslizantes incluso con elevadas cargas y bajas velocidades.
- Gran resistencia a la oxidación.
- Gran adherencia a las superficies metálicas.
- Muy buena capacidad de carga.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- LEFFER: Gasholder sealing oil* (ISO 100, ISO 68)
- DIN: 51524-HLP (ISO 32, ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-47 (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-53 (ISO 32)
- ISO: 6743/4 - HG (ISO 32, ISO 68)
- DIN: 51517/3 - CLP (ISO 220)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-50 (ISO 220)
- ISO: 6743/13-G (ISO 100, ISO 150, ISO 220, ISO 32, ISO 68)

*Homologación formal



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Características Técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR | | | | |
|------------------------------------|--------|-----------------|---------|---------|---------|--------|--------|
| Grado ISO VG | | | 32 | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,8610 | 0,8820 | 0,8887 | 0,8930 | 0,8980 |
| Viscosidad a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 5,6 | 8,8 | 11,3 | 15,0 | 19,0 |
| Índice de viscosidad | - | ASTM D2270 | 111 | 107 | 100 | 102 | 101 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D92 | 210 | 220 | 230 | 230 | 230 |
| Punto de congelación | °C | ASTM D97 | -12 | -12 | -9 | -9 | -9 |
| Corrosión Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D130 | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b |
| Desemulsión a 54 °C (15 min) | mL | ASTM D1401 | 40/37/3 | 40/37/3 | 40/37/3 | - | - |
| Stick-slip ratio | - | Cincinnati Lamb | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 0,77 |
| Máquina 4 Bolas, diámetro huella | mm | ASTM D4172 | <0,45 | <0,45 | <0,45 | <0,45 | <0,45 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.