



800 2T FACTORY LINE ROAD RACING

Lubricante para Motos Grand Prix
Motores 2 Tiempos engrase por mezcla manual
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core®**

APLICACIONES

Fórmula diseñada para los equipos de Gran Premio de velocidad. Utilizado con combustibles convencionales, sin plomo, y hasta 124 octanos.

Todo tipo de Motores 2 Tiempos de competición que funcionen en regímenes de motor elevados y fuertes cargas, engrase por mezcla manual: Motos de competición o motos de usuarios con uso en circuito.

Para las motos de cross, utilizar MOTUL 800 2T OFF ROAD. Para sistemas de engrase por separado, utilizar MOTUL 710 2T.

PRESTACIONES

NORMATIVAS Above existing standards

TECNOLOGÍA **ESTER Core®**:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección óptima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core®**.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

Formula mejorada: propiedades desemulsionantes reforzadas: impide la obstrucción de las mariposas de los carburadores en tiempo de lluvia y asegura una lubricación perfecta en presencia de vapor de agua.

Poder lubricante extremadamente elevado para disminuir las fricciones y el desgaste. Motores y válvulas perfectamente engrasados en todo tipo de condiciones de uso. Impide el engomado de los segmentos y la obstrucción de las válvulas de escape. Producto colorado de rojo: permite su detección visual.

RECOMENDACIONES

Dosis de referencia: GRAN PREMIOS VELOCIDAD: 3% a 4% (33:1 a 25:1).

En condiciones severas, disminuir la dosis en 0.5%.

Afinar según su utilización específica.



800 2T FACTORY LINE ROAD RACING

Lubricante para Motos Grand Prix
Motores 2 Tiempos engrase por mezcla manual
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Farbe	Visual	Naranja
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.926
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	152.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	18.7 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	140.0
Punto de inflamación	ASTM D92	274.0 °C / 525.2 °F