



## APLICACIONES

**Eni Antifreeze Spezial** es un refrigerante concentrado libre de aminas, fosfatos y nitritos, basado en etilenglicol.

Contiene un innovador paquete de inhibidores de corrosión a base de sales de ácidos orgánicos (OAT), que permite intervalos de drenaje prolongados '.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- **Eni Antifreeze Spezial** está indicado para el uso en los circuitos de enfriamiento en motores de última generación y en las instalaciones de enfriamiento industrial.
- Garantiza una protección a largo plazo con respecto a la corrosión de los metales (hierro fundido, aluminio, cobre y aleaciones de soldadura) y una buena compatibilidad con las juntas de estanqueidad y los componentes no metálicos presentes en el circuito.
- Su fórmula especial, sin silicatos, aminas, nitritos, boro y fosfatos, subraya la atención puesta con respecto al respeto del medio ambiente.
- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura gracias al alto índice de viscosidad.

## ESPECIFICACIONES

- VW TL 774D / F (G12/G12+)
- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)
- MB 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- MAN 324 type SNF





## CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Color	-	-	rojo
Densidad a 20°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	1115
pH 33%v solución	ASTM D 1287	-	8.3
Punto de ebullición	ASTM D 1177	°C	176

## ADVERTENCIA

- Para beneficiarse de la calidad de este producto, no se recomienda una mezcla con otros refrigerantes.
- Respeten estrictamente los requisitos de las especificaciones del producto, comunicados por el fabricante del vehículo o el proveedor de la maquinaria.

## MODALIDAD DE EMPLEO

- El producto debe ser diluido con agua antes del uso. Para obtener las mejores prestaciones, se aconseja el uso del producto en concentración comprendida entre el 33 y el 60% en agua.
- El agua que usar tiene que ser destilada o desmineralizada.
- El comportamiento térmico de la mezcla está determinado por el porcentaje de dilución en volumen del líquido refrigerante en agua según lo indicado en la tabla:

Volumen%	Punto de congelación (°C)	Punto de ebullición (°)
33	-18 max	106 min
50	-38 max	109 min

