

## Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinación, inodoro, brillante y transparente. Especialmente desarrollado para refrigerar, lubricar y separar las microvirutas que aparecen en las operaciones de electroerosión. Este producto es adecuado para el lapeado de honning de aceros. También es válido para su utilización en calibrado.

## Cualidades

- Elevado punto de inflamación y baja volatilidad en sus aplicaciones, que permiten una utilización sin riesgos.
- Baja toxicidad, acorde con los requerimientos de higiene industrial, tanto para entornos de trabajo como para el contacto con la piel.
- Gran transparencia y color claro que permiten buena observación de las zonas de trabajo.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHA
  - ONA Electroerosión (EDM-1)\*
- \* Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	VALOR
			EDM-1	EDM-2
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,805	0,825
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	2,33	3,30
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	-	1,2
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	100	115
Punto inicial de destilación	°C	ASTM D 2886	-	240
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-10	-30
Corrosión Cu, 3 h a 100 °C		ASTM D 130	1b	1b

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999  
lubricantes@repsol.com

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 4. Julio 2020.