

Descripción

Aceite de corte puro, muy fluido, formulado a partir de bases minerales de naturaleza parafínica altamente refinadas. Contiene aditivos de gran actividad en las operaciones de mecanizado de aceros duros. No es adecuado para metales blandos y amarillos. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad media o elevada, evitando fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas. El Ibercut 30 A está especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado, brochado de aceros inoxidable de dureza media y alta. También para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica media y alta.

Cualidades

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.
- Elevado punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

Niveles de calidad

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Aspecto			Amarillo
Color		ASTM D 1500	2
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,870
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	27
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,9
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	100
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-14
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	190
Herrumbre A		ASTM D 665	Pasa
Herrumbre B		ASTM D 665	Pasa

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 3. Octubre 2013.